

不良によるワーク廃棄を、最小限に。

単軸自動ねじ締め機 FM513VZR

FEEDMAT®

超低推力モデル

メカニズム 自重キャンセル機能

ドライバビット昇降部の重量を算出
↓
推力から相殺

超低推力

自重キャンセル機能により

ねじ締め時の推力
約**70%DOWN***

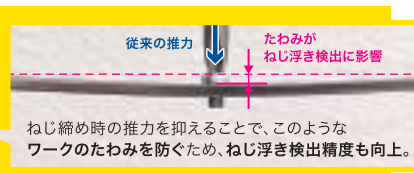
工程 高速下降 → ねじ込み → 締め付け完了・ねじ浮き検出

推力 高 → 超低

※従来比。 ※推力はビット先端での設定荷重。
※最高推力は従来機と同等です。

ねじ締め不良低減、ワークへの負荷軽減

従来防ぐのが難しかった不良に対応



ねじ締め時の推力を抑えることで、このようなワークのたわみを防ぐため、ねじ浮き検出精度も向上。

⊕ 推力の設定を簡単に

搭載ドライバや締め付方向によらず
推力(N)を直接入力して設定

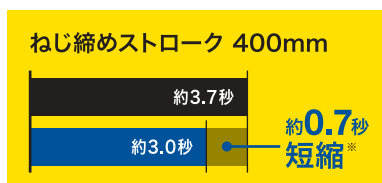
推力制御の高度化

サイクルタイムの短縮

最高移動速度
約**40%UP***
&
制御処理速度 **UP**

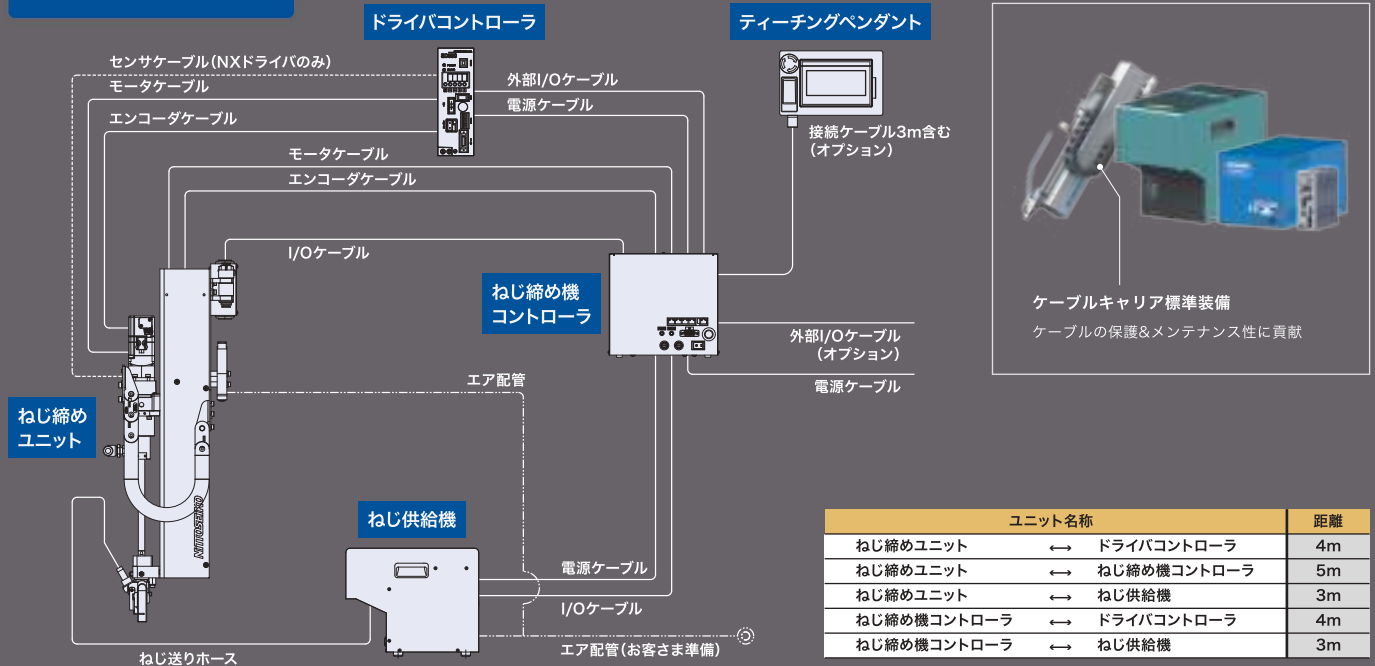
※従来比。

スタート ▶ 締め付 ▶ 復帰 のタイム

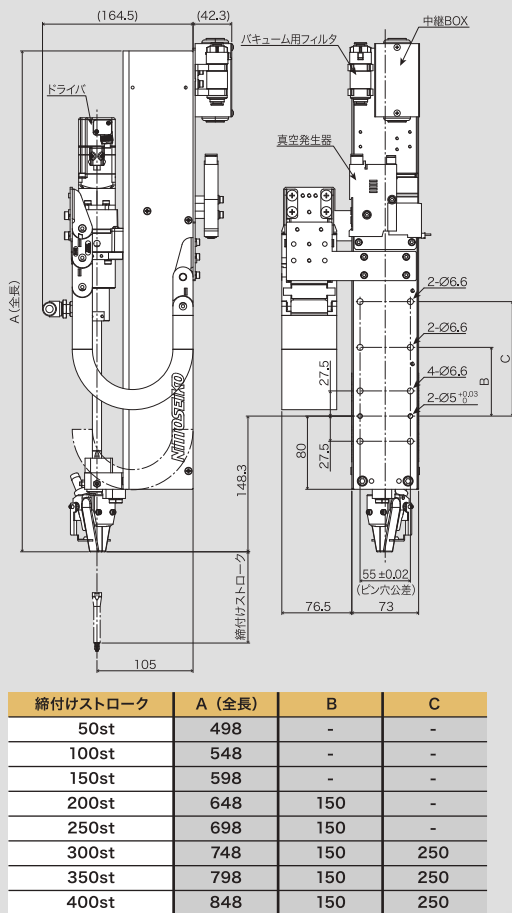


※従来比。 ※ねじ送り時間は含みません。 ※サイクルタイムは条件により異なります。

構成図



外観寸法図



仕様表

【 】内はオプション

型式		FM513VZR
ねじ保持方式		バキュームパイプ吸着式
スライド駆動方式		サーボモータ
最高移動速度		830mm/s
推力制御設定範囲		13~150N
トルク範囲（注1）		0.15~3.8N・m
適用ドライバ		KXドライバ/NXドライバ
締付けストローク		50、100、150【200、250、300、350、400】mm
適用ねじサイズ （注2）（注3）	種類	小ねじ、タッピンねじ など
	呼び径	2~5mm
	最大頭径	Φ10.5mm
	最大首下長さ	18mm
不良検出機能		トルク不良（ねじ空転）
		ねじ不足（ねじ供給機）
		ねじ浮き（Z軸座標検出）（注4）
使用空気圧		0.4~0.5MPa
電源電圧		単相 AC200V~230V 50/60Hz
ねじ締めユニット質量（注5）		約6.5kg（本体：約5.9kg、エア機器・中継BOX部：約0.6kg）
ねじ供給機		FF311DR/FF503H

- ※1）トルク帯により、ドライバ型式が異なります。
 ※2）ねじに合わせた専用構成となりますので、使用できるねじは1種類のみとなります。
 ※3）ねじサイズや頭部形状により、適用ねじ範囲は変わりますのでお問い合わせください。
 ※4）およそ2mm以上のねじ浮きを検出します。オプションにて精度の高いセンサの取り付けも可能です。
 ※5）配管・配線を含まず、ドライバはKX050T2-01搭載時、締付けストローク100mm仕様での質量となります。

日東精工株式会社

URL : <https://www.nittoseiko.co.jp/>

産機事業本部 〒623-0003 京都府綾部市城山町2 〔代表〕 TEL : 0773(43)1550 FAX : 0773(43)1554

- 東京支店 〒223-0052 神奈川県横浜市港北区綱島東6-2-21 TEL : 045(546)4744 FAX : 045(545)6935
- 名古屋支店 〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社5-405 TEL : 052(709)5063 FAX : 052(709)5065
- 本社販売課 〒623-0003 京都府綾部市城山町2 TEL : 0773(43)1550 FAX : 0773(43)1554
- 広島営業所 〒732-0052 広島県広島市東区光町1-12-20 TEL : 082(207)0622 FAX : 082(207)0623

- 性能向上のため、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。
- 本誌に記載されている製品名等の固有名称は、各社の登録商標または商標です。