

# SK85(旧 SK5) 日新製鋼製の特徴

## 1. 特徴

SK85 は、日新製鋼(株)の炭素工具鋼で、最もベーシックな炭素工具鋼で、高い硬度を必要とする工具の他、機械構造用部品(自動車・二輪バイク)にも広く使用されています。

1 SK85は C = 0.85%含んでおり、焼入れ性に富んでいる。

2 切断によるクラックを防止する為、熱延鋼板には、特別指定が無い限り、酸洗・焼鈍材としている。  
また、冷延鋼板は、更に加工性を向上させる為、冷間圧延後、焼鈍を行い、調質圧延を施している。  
冷延鋼板は、打ち抜き性を向上させているだけでなく、軽い曲げ加工にも対応できる。

3 SK85は、切れ味が必要な刃物から、ネバさ、靱性が必要なバネ、耐磨耗が必要な工具、自動車・二輪部品など様々な仕様・特性に対応できる。

## 2. 化学成分

表1: SK85の化学成分例

C	Si	Mn	P	S	(その他)
0.85	0.18	0.43	0.015	0.005	他、微量の化学成分

## 3. 機械的性質

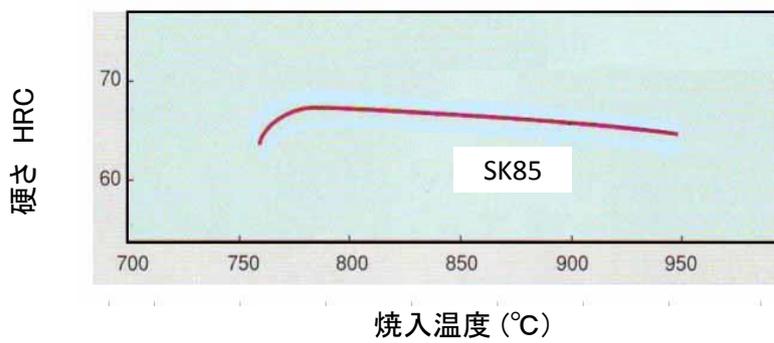
表2: SK85の機械的性質例

	硬度	種類	仕上げ
SK85(AI)	HRB89	熱延	酸洗焼鈍
SK85(AI)	HRB84	熱延	酸洗焼鈍(軟質化処理)
SK85	HRC22	熱延	黒皮、酸洗
SK85(SB)	Hv170	冷延	焼鈍・スキンパス

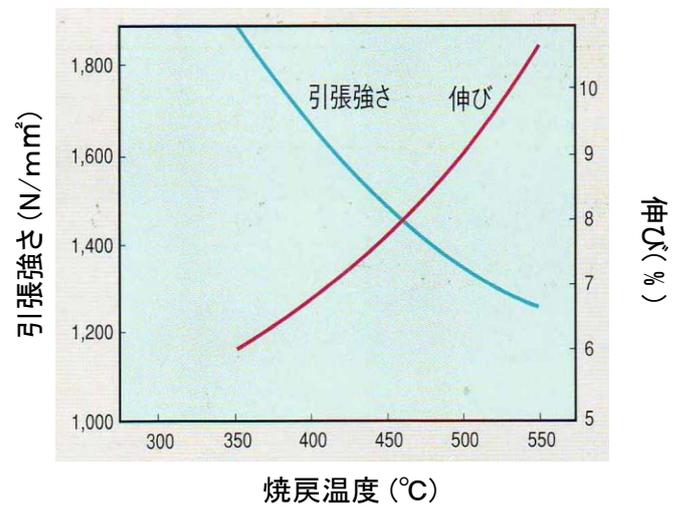
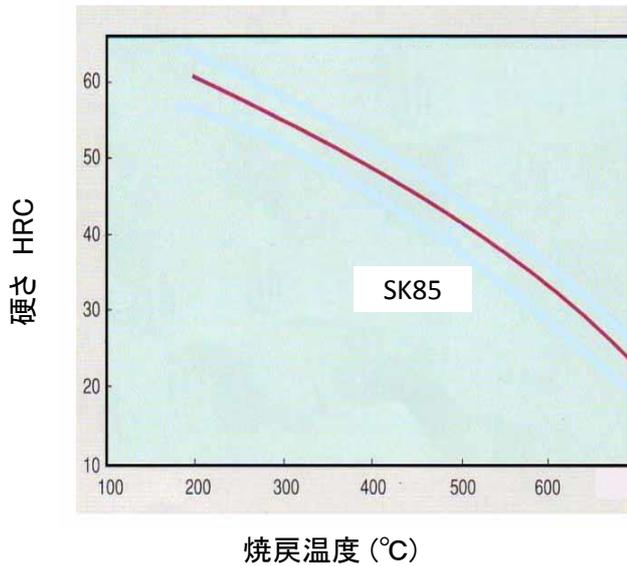
#### 4. 熱処理

表3: SK85の熱処理

	水焼入	油焼入れ
	焼入温度(°C) - 硬さ	焼入温度(°C) - 硬さ
SK85	760 ~ 820 - HRC 62以上	770 ~ 830 - HRC 60以上



5分間保持後 油冷  
板厚: 2.5mm



焼入 : 830°C 油冷 焼戻 : 15分間保持後 空冷