

新開発品

HPフロック

静電植毛同等品を低コストで実現



「HPフロック」は静電植毛で行われていた植毛加工を大幅に簡素化した特殊加工で同等の性能を可能とした画期的な新開発技術です。

「HPフロック」は今まで自動車のガラスランチャネル等で採用されていた静電植毛加工を特殊加工で可能とし、コスト低減や環境性の向上を可能とした画期的な押出製品です。静電植毛は接着剤を製品に塗布し、繊維を静電気力で製品表面に突き刺し植毛を行うため、非常に手間が掛かり作業現場のクリーン化が困難であり、又は2次加工となるためコストアップの要因となっていました。「HPフロック」はその特殊な加工方法により、静電植毛のようにマスキングや乾燥作業が不要となりコストの削減が可能です。

また、静電植毛のように製造時プライマーや接着剤のような溶剤を多量に使用しないこと、及び乾燥工程の削減によりCO2の排出を削減出来るため、環境負荷が少ない製品の作成が可能です。標準のフロックはナイロン製で密度3.3dtx、パイル長0.5mmとなりますが、それ以外にも密度、パイル長、ポリエステルへの材質変更等も可能です。

また、HPフロックは色物の作成、1断面に数箇所加工、及び形状にもよりますが、弊社特殊滑性樹脂「スベアップ®」との同時成形も可能です。素材はTPOやTPS等のエラストマー、及びEPDMに対応可能です。

お気軽にお問合せ下さい。

特徴

環境性



接着剤やプライマーの様な溶剤を使用しないため環境に優しい商品です。

低コスト



インラインでの簡素化した加工のため2次的な費用がかかりません。

意匠性



色物の作成が可能のため、製品に意匠性を持たせることが出来ます。

撻動性・防塵性



静電植毛と同程度の撻動性能があります。また、静電植毛同等の防塵機能があります。

用途

自動車用ウェザーストリップ・ガラスランチャネル、建築用ガスケット、テーブルエッジ、各種雑貨等

ホッティポリマー株式会社

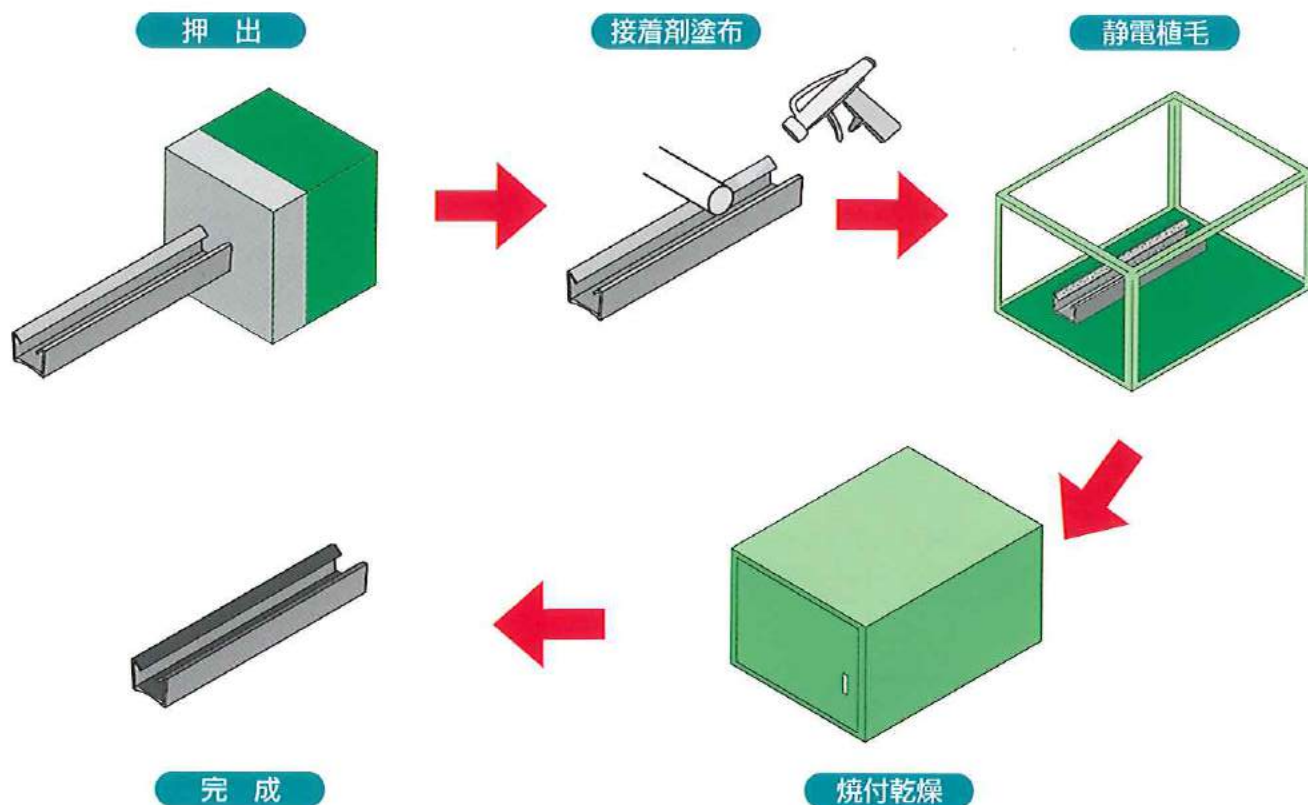
本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8 久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 03-3614-4100(代) Fax 03-3614-4162 Tel 0480-21-5645(代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>

HPフロック (従来品との工程比較)

詳しくは、お気軽にお問い合わせ下さい。

従来の植毛加工 (静電植毛)



HPフロック



大幅なコストダウンが可能!

ホッティーポリマー株式会社

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8 久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 03-3614-4100(代) Fax 03-3614-4162 Tel 0480-21-5645(代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>