

●使用方法

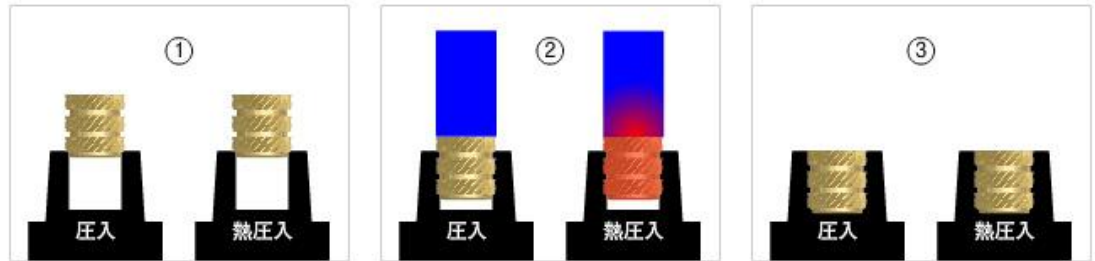
使用機械と治具

1. ポンチとハンマーの使用
2. ボール盤の使用
3. ハンダごての使用

※温度調節機器付き溶着機と各種ポンチ

挿入方式

圧入方式・熱圧入方式



①インサートセット→②圧入または熱圧入→③完了

相手材参考寸法

D1径+0.05mm位

使用上の注意

インサートの入る個所の形状については色々なことが考えられますので必ずテストをしてから決定してください。

●寸法表

CRB (ビットインサートカラー)



M3用

	φ	D1	D2	L
品番	±0.1	+0.03-0.1	±0.1	±0.1
CRB-304520Z	φ3.2	φ4.5	φ4.8	2.0
CRB-304530Z				3.0

	ϕ	D1	D2	L		
品番	± 0.1	+0.03-0.1	± 0.1	± 0.1		
CRB-304540Z				4.0		
CRB-3006Z				4.8		
CRB-304550Z				5.0		
CRB-304560Z				6.0		
CRB-3001Z				7.0		
CRB-304580Z				8.0		
CRB-304590Z				9.0		
CRB-3007Z				10.0		
CRB-305030Z				$\phi 5.0$	$\phi 5.3$	3.0
CRB-305035Z						3.5
CRB-305040Z	4.0					
CRB-305050Z	5.0					
CRB-3004Z	5.3					
CRB-305060Z	6.0					
CRB-3005Z	6.5					
CRB-305530Z	$\phi 5.5$	$\phi 5.8$	3.0			
CRB-305540Z			4.0			
CRB-305550Z			5.0			
CRB-305560Z			6.0			
CRB-3002Z			7.0			
CRB-3003Z			9.0			

M4用

	ϕ	D1	D2	L
--	--------	----	----	---

品番	± 0.1	$+0.03-0.1$	± 0.1	± 0.1
----	-----------	-------------	-----------	-----------

品番	± 0.1	$+0.03-0.1$	± 0.1	± 0.1			
CRB-405530Z		$\phi 5.5$	$\phi 5.8$	3.0			
CRB-405540Z				4.0			
CRB-405550Z				5.0			
CRB-4005Z				5.8			
CRB-405560Z				6.0			
CRB-4002Z				7.0			
CRB-405580Z				8.0			
CRB-4001Z				9.0			
CRB-406050Z				$\phi 4.3$	$\phi 6.0$	$\phi 6.3$	5.0
CRB-406060Z							6.0
CRB-406080Z	8.0						
CRB-4006Z	12.0						
CRB-406550Z		$\phi 6.5$	$\phi 6.8$	5.0			
CRB-406560Z				6.0			
CRB-406570Z				7.0			
CRB-4003Z				8.0			
CRB-4004Z				11.0			

M5用

	ϕ	D1	D2	L
品番	± 0.1	$+0.03-0.1$	± 0.1	± 0.1
CRB-506535Z	$\phi 5.3$	$\phi 6.5$	$\phi 6.8$	3.5
CRB-506555Z				5.5
CRB-5004Z				6.8

	ϕ	D1	D2	L		
品番	± 0.1	+0.03-0.1	± 0.1	± 0.1		
CRB-5002Z				8.0		
CRB-5001Z				11.0		
CRB-508050Z				$\phi 8.0$	$\phi 8.3$	5.0
CRB-5003Z						9.0

M6用

	ϕ	D1	D2	L
品番	± 0.1	+0.03-0.1	± 0.1	± 0.1
CRB-6003Z	$\phi 6.3$	$\phi 8.0$	$\phi 8.3$	6.0
CRB-6002Z				9.0
CRB-6001Z				13.0