

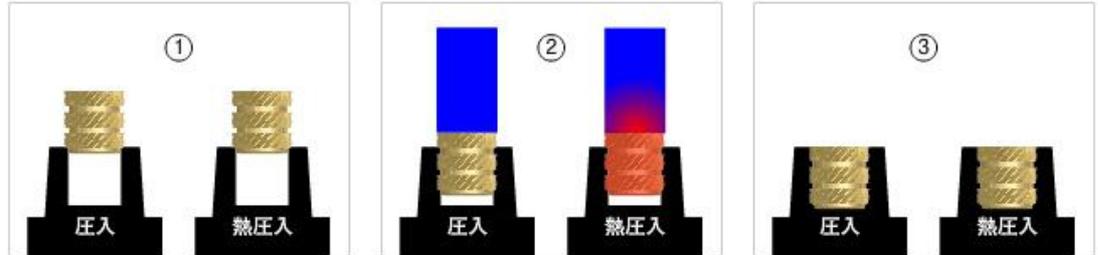
●使用方法

使用機械と治具

1. ポンチとハンマーの使用
  2. ボール盤の使用
  3. 半田ごての使用
- ※温度調節機器つき溶着機と各種ポンチ

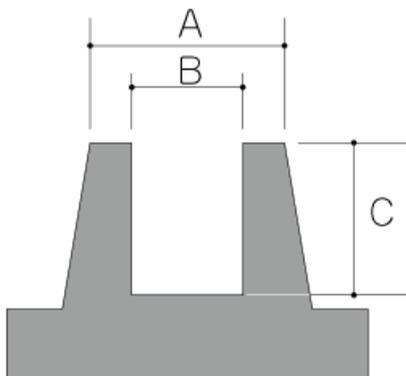
挿入方法

圧入方式・熱圧入方式



①インサートセット→②圧入または熱圧入→③完了

相手材参考寸法



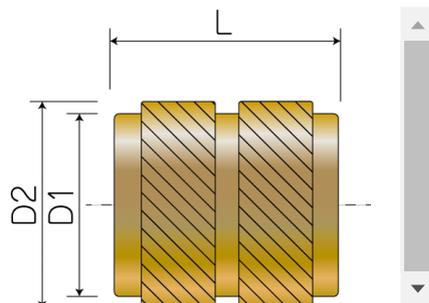
- A : 使用インサートの2倍以上出来る限り太く。
- B : 2.5~2.6mm
- C : 3.3mm以上

使用上の注意

インサートの入る個所の形状については色々なことが考えられるため、必ずテストしてから使用してください。

寸法表

MIB (ミニビット)



ネジの呼びピッチ

D1

D2

L

部番

ネジの呼ピッチ	D1	D2	L	部番
M1.4×0.3	2.5	2.8	3.0	MIB-142530Z
M1.6×0.35	2.5	2.8	3.0	MIB-162530Z
M1.7×0.35	2.5	2.8	3.0	MIB-172530Z