

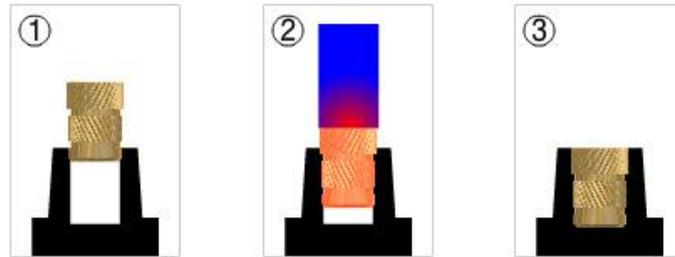
●使用方法

使用機械と治具

- ハンダごての使用
- 当社製温度調節器付き熱溶着機と各種ポンチ

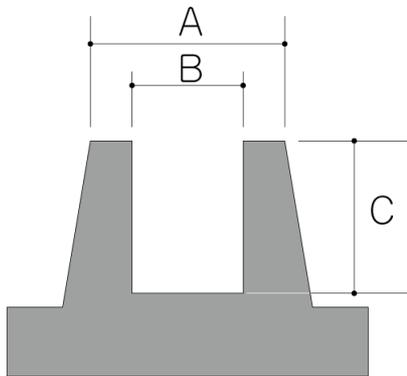
挿入方法

熱圧入方式



①インサートセット→② 熱圧入→③完了

相手材参考寸法



A : 下記寸法表 「A」
 B : 下記寸法表 「B」
 C : 使用インサート全長L プラス0.5mm以上

使用上の注意

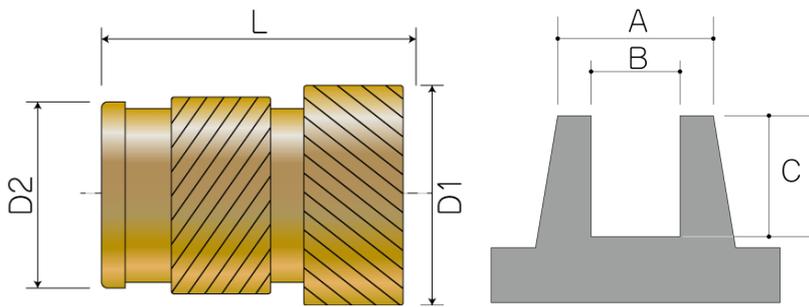
インサートの入る個所の形状については色々なことが考えられますので必ずテストをしてから決定してください。

●参考強度

品番	ABS		ポリカーボネート	
	トルク (N-m)	引張 (N)	トルク (N-m)	引張 (N)
UD-43001	1.6	1471	2.2	1667
UD-43501	2.6	2648	3.4	3423
UD-44001	3.3	2844	3.9	3852
UD-45001	6.5	3726	7.8	5198
UD-46001	8.8	5394	11.8	6865

● 寸法表

UDIV (ウルトラサートIV)



C : 使用インサート全長L プラス
0.5mm以上

ネジサイズ M2×0.4

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-42001	3.6	3.1	4.0	6.0	3.2	8,000

ネジサイズ M2.6×0.45 (M2.5×0.45)

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-42601	4.6	3.9	5.7	7.0	4.0	3,000

ネジサイズ M3×0.5

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-43030	4.6	3.9	3.0	7.0	4.0	5,000
UD-43040	4.6	3.9	4.0	7.0	4.0	5,000
UD-43050	4.6	3.9	5.0	7.0	4.0	4,000
UD-43001	4.6	3.9	5.7	7.0	4.0	3,000

ネジサイズ M3.5×0.6

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-43501	5.6	4.7	7.1	8.5	4.8	2,000

ネジサイズ M4×0.7

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
----	----	----	---	---	---	-----

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-44058	6.4	5.5	5.8	9.5	5.6	1,500
UD-44065	6.4	5.5	6.5	9.5	5.6	1,000
UD-44001	6.4	5.5	8.2	9.5	5.6	1,000

ネジサイズ M5×0.8

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-45058	7.1	6.3	5.8	11.5	6.4	1,500
UD-45001	7.1	6.3	9.5	11.5	6.4	800

ネジサイズ M6×1.0

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-46065	8.6	7.9	6.5	14.0	8.0	800
UD-46095	8.6	7.9	9.5	14.0	8.0	500
UD-46001	8.6	7.9	12.7	14.0	8.0	400

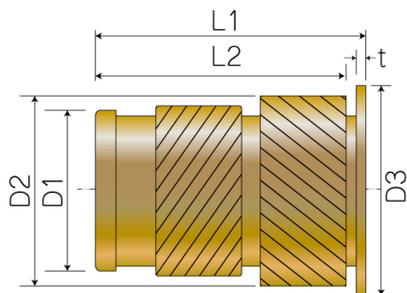
ネジサイズ M8×1.25

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-48001	10.4	9.5	12.7	17.5	9.6	300

ネジサイズ M10×1.5

部番	D1	D2	L	A	B	箱入数
UD-41001	11.8	11.0	12.7	23.5	11.2	800

FUIV (フランジ型ウルトラサートⅣ)



ネジサイズ	部番	D3	D2	D1	L1	L2	t	箱入数
M3×0.5	FU-43001	5.5	4.6	3.9	6.3	5.7	0.6	3,000
M4×0.7	FU-44001	7.0	6.4	5.5	9.0	8.1	0.9	1,000
M5×0.8	FU-45001	8.0	7.1	6.3	10.6	9.5	1.1	600
M6×1.0	FU-46001	9.5	8.6	7.9	14.0	12.7	1.3	300
M8×1.25	FU-48001	12.0	10.4	9.5	14.0	12.7	1.3	1,000