

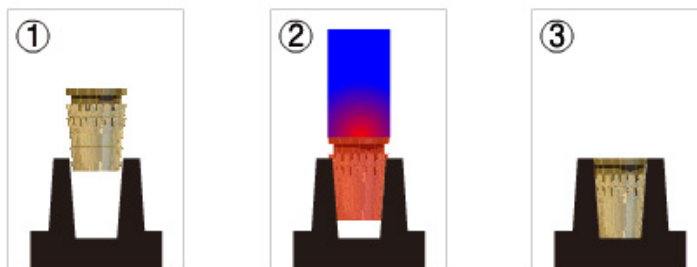
●使用方法

使用機械と治具

- ハンダごての使用
- 当社製温度調節器付き熱溶着機と各種ポンチ

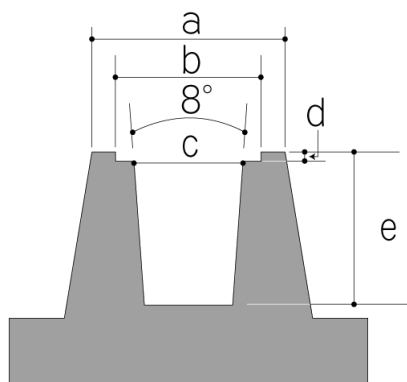
挿入方法

熱圧入方式



①インサートセット→② 熱圧入→③完了

相手材参考寸法



- a : 規定はしませんが、テストをして決定してください
- b : 使用インサートの「D2」
- c : 下記寸法表 「c」
- d : 下記寸法表 「d」
- e : 使用インサート全長L プラス1mm以上

使用上の注意

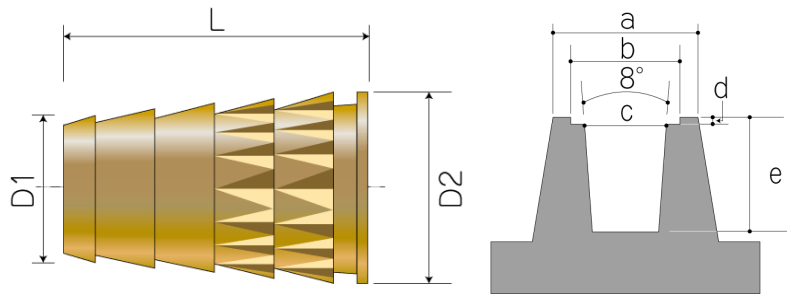
インサートの入る個所の形状については色々なことが考えられますので必ずテストをしてから決定してください。

●参考強度

品番	ABS		ポリカーボネート	
	トルク (N-m)	引張 (N)	トルク (N-m)	引張 (N)
UD-23001	2.0	1569	2.0	1667
UD-24001	3.9	2884	3.9	3825
UD-25001	6.9	3727	7.8	5296
UD-26001	8.8	5394	11.8	6865

●寸法表

## UDII (ウルトラサートII)



- a:規定はしませんが、テストをして決定してください
- b:使用インサートの「D2」
- c:寸法表「c」
- d:寸法表「d」
- e:使用インサート全長L  
プラス1mm以上

### ネジサイズ M2.6×0.45 (M2.5×0.45)

部番	D1	D2	L	C	d	箱入数
UD-22601	3.30	4.0	6.0	3.7	0.4	5,000
UD-22602	3.58	4.0	3.5	3.7	0.4	8,000

### ネジサイズ M3×0.5

部番	D1	D2	L	C	d	箱入数
UD-23001	4.16	5.0	7.0	4.7	0.4	2,500
UD-23002	4.50	5.0	4.2	4.7	0.4	4,000

### ネジサイズ M4×0.7

部番	D1	D2	L	C	d	箱入数
UD-24001	5.38	6.5	9.0	6.2	0.4	1,000
UD-24002	5.83	6.5	5.6	6.2	0.4	1,500

### ネジサイズ M5×0.8

部番	D1	D2	L	C	d	箱入数
UD-25001	6.67	8.0	11.0	7.6	0.6	600
UD-25002	7.20	8.0	6.6	7.6	0.6	1,000

### ネジサイズ M6×1.0

部番	D1	D2	L	C	d	箱入数
----	----	----	---	---	---	-----

部番	D1	D2	L	C	d	箱入数
UD-26001	7.89	9.5	13.0	9.0	0.7	400
UD-26002	8.54	9.5	8.0	9.0	0.7	500

**ネジサイズ M8×1.25**

部番	D1	D2	L	C	d	箱入数
UD-28001	11.40	13.0	13.0	12.5	0.7	600