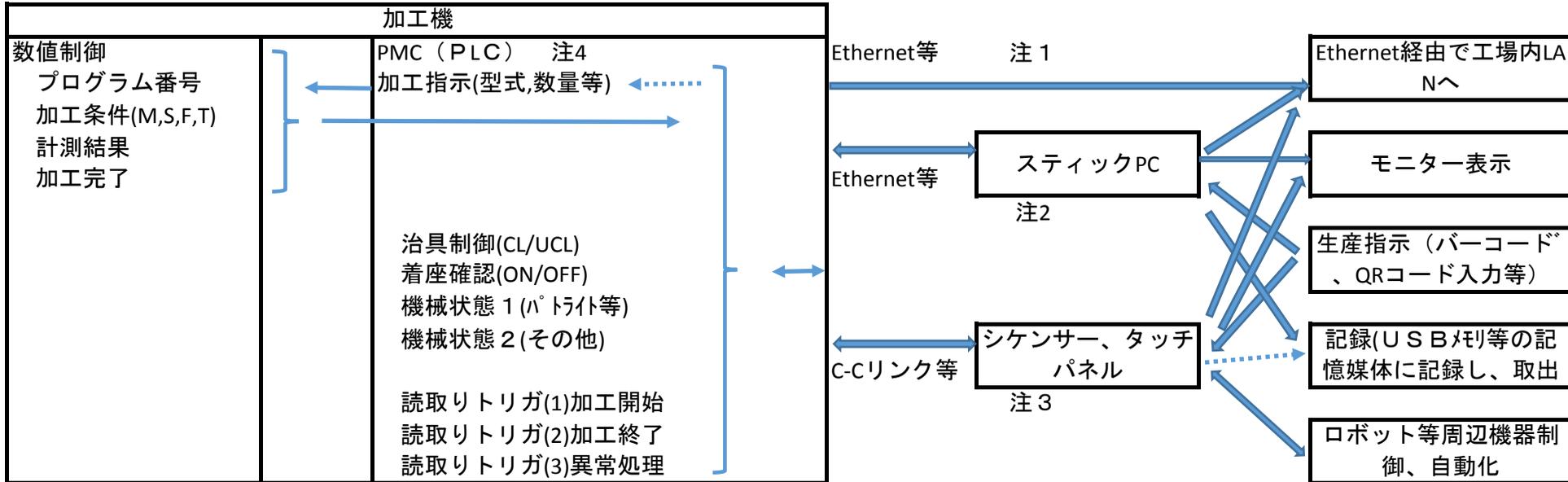


I O T に対する構成(案)

PMC Programable Machine Controller
 PLC Programmable Logic Controller

日本アイディシステム株式会社



注 1、Ethernetボード等を設け、工場内LANとして機械情報の収集

注 2、各機械にスティックPCを取付、生産指示、モニター表示、機械情報収集、記録を行う

注 3、各装置にシーケンサーを持ち、周辺機器制御、生産指示、モニター表示、機械情報収集、記録を行う

注 4、PMC (FANUCのNC) では、データの読み取りのためPC側ソフトはFOCAS2を使用。

NCの機種(時期)により、読み取れるデータが異なりますので個々確認が必要です。

その他のNCについては、読み取れるデータについて各工機メーカーとの確認が必要です。

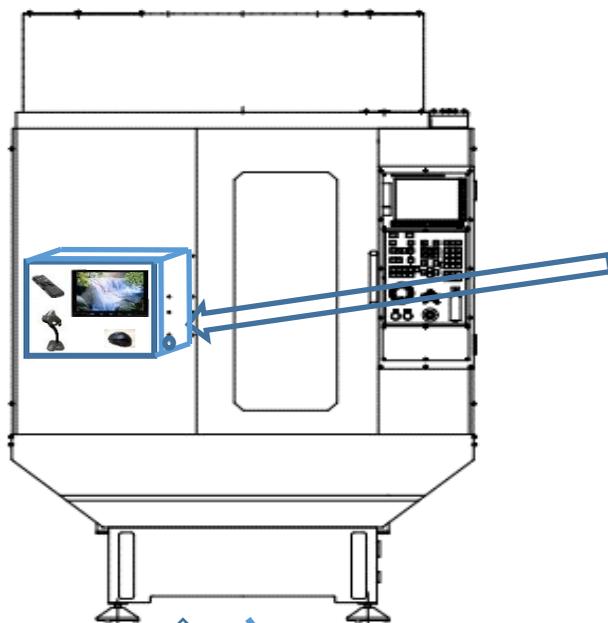
ロボドリル、タッピングセンターについては、一部実績があります。

注 5、本構成は、構想図であり客先要望により、都度PC、シーケンサーのソフト開発になります。

スティックPCを用いたデータ収集、機器構成（参考）

日本アイディーシステム株式会社

取付機 ファナックロボドリル



換気口（換気ファン取付）

防塵、防滴対応として：スティックPC+モニター+バーコードリーダーを1ボックスにして機械正面に設置することで対処、防塵、防滴箱では前面透明カバーとして、作業する場合は、扉を開いて作業

換気のため側面に換気口または小型ファン取付ボックスの大きさは、使用機器により決まります。300*200*奥行150mm程度？

信号
電源



スティックPC
MINISFORUM Stick PC S41



必要によりマウス接続



10インチ液晶モニタ
AtoLas 超薄 10インチモニター



専用台に固定して
固定型として使用
MD632用スタンド



取り外して
ハンディ型として使用
QRスキャナー MD632（メディア九州）