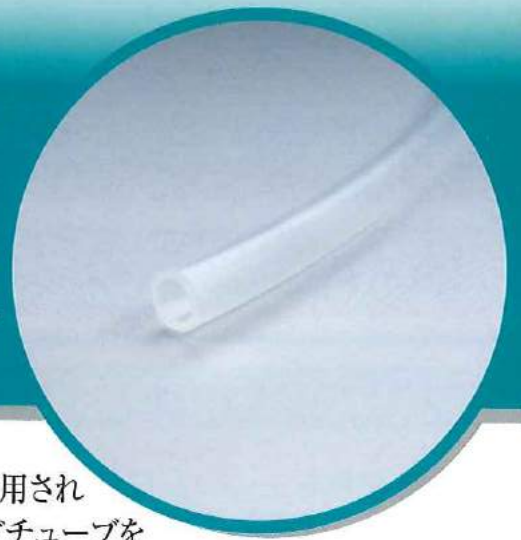


特許出願中

3Dプリンターフィラメント供給用スベアアップチューブ

3Dプリンターフィラメント供給に適したチューブ



「3Dプリンターフィラメント供給用スベアアップチューブ」は一般的に使用されているフッ素樹脂チューブで製作されているフィラメント供給用ガイドチューブを弊社独自製品の「スベアアップチューブ」で製作した物です。

「3Dプリンターフィラメント供給用スベアアップチューブ」は軟質用の3Dプリンターのフィラメントを供給する際に非常に効果的なチューブです。従来の3Dプリンターはフィラメントの供給用ガイドチューブとして主にフッ素樹脂で製作されたチューブを使用しています。また、本製品は特に軟質用のフィラメントの場合により効果を発揮します。軟質用のフィラメントは一般的な硬質のフィラメントと異なり表面が滑らず且つフッ素樹脂チューブでは追従性が乏しいためフィラメントがチューブ内部で引っかかる傾向があります。その上積層造形というメカニズムを採用する3Dプリンターは、造形に時間がかかり、少しでも供給に問題が生じた場合に造形の成否に大きく差が出てしまいます。従って供給性能の安定性が大きな問題になりますが、そのような状況においても本製品はフィラメントをスムーズに供給する事が可能です。製作可能サイズ、及び色調等についてのご対応も可能です。是非お問い合わせください。

特 徴

摺動性



摩擦係数(μ)がフッ素樹脂と同じ位小さいです。

柔軟性



フッ素樹脂チューブと違い柔軟性に優れます。

耐薬品性



酸・アルカリ・アルコールに耐性を示します。

多様性



ご希望によりサイズ、色調、外周スベアアップ加工などが可能です。(要相談)

用 途

3D プリンターフィラメントの供給用ガイドチューブとして

※使用条件により品質要求が異なりますので、ご採用にあたっては詳細な御打合せが必要です。

「スベアアップ®」はホットィーポリマー株式会社の登録商標です。

ホットィーポリマー株式会社

本 社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る
二丁目下丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>

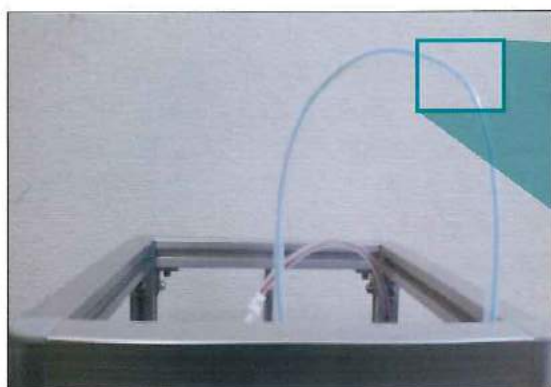
3Dプリンターフィラメント供給用スベアアップチューブ

詳しくは、お気軽にお問い合わせ下さい。

フッ素樹脂チューブ 比較例

<フッ素樹脂チューブ品>

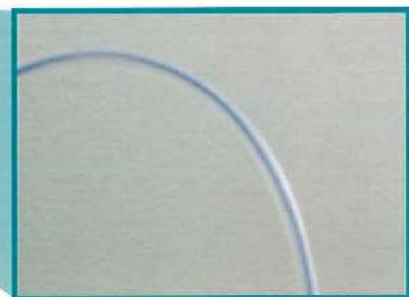
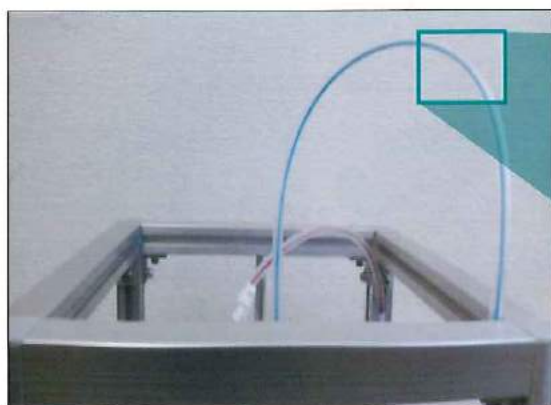
フッ素樹脂チューブは摺動性がありますが硬質のため、3Dプリンターの高速稼働に対して追従性に乏しいという問題点や、3Dプリンタの構造による特性上(X、Yが直線に繰り返し往復する等)、一定の個所に繰り返し曲げ応力等が加わるため、大きな屈曲が発生しやすいという問題点があります。



屈曲部分 拡大

<スベアアップチューブ品>

本製品はメインが軟質材で構成されていることから高速稼働に対する追従性や屈曲性の向上が図れます。



同部分 拡大

ホッティーポリマー株式会社

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る
二丁目下丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5683

<http://www.hotty.co.jp>